

Un peu de lecture ? Votre sélection d'articles est disponible. [Afficher cet email sur un navigateur](#)



**JACQUES LE NAY**  
**SÉNATEUR DU MORBIHAN**  
**Newsletter n°126 - 05/10/2021**

**Retrouvez mon actualité au Sénat et dans le Morbihan**

**Bonne lecture**

***A suivre cette semaine :***

Au Sénat :

**Mercredi 6 octobre**, la Commissions des Affaires Etrangères, de la défense et des forces armées reçoit :

- dans le cadre de la rupture de contrat des sous-marins australiens : **Pierre-Eric POMMELET, Président-Directeur Général de Naval Group** et **Bernard EMIE, Directeur général de la DGSE**
- dans le cadre de la préparation du **PLF 2022** : **Emmanuel MOULIN, Directeur général du Trésor** et **Florence PARLY, Ministre des Armées**

Dans le Morbihan :

- **Jeudi 7 octobre** : 43ème SPI Ouest-France - Banque Populaire Grand Ouest
- **Samedi 9 octobre** : Inauguration des salles polyvalente et de sports ainsi que de l'aménagement des abords de Locmaria-Grand-Champ



Toute l'actualité du Sénat dans l'hémicycle et en Commission du 4 au 8 octobre 2021 en cliquant [ici](#).

**Au Sénat**

## Assemblée parlementaire du Conseil de l'Europe

### Quatrième session 2021



Du 27 au 30 septembre, Jacques LE NAY s'est rendu à Strasbourg pour la quatrième et dernière partie de la session 2021 de l'Assemblée parlementaire du Conseil de l'Europe (APCE).

Lundi 27 septembre, il a pu s'exprimer au sujet des **élections législatives de juillet dernier en Moldavie**, où il était lui-même observateur au nom de l'APCE.

Jeudi 30 septembre, il est intervenu, **au nom du groupe Alliance des démocrates et des libéraux pour l'Europe, sur la situation en Afghanistan**. Pour le groupe, la stratégie européenne concernant l'Afghanistan doit s'organiser selon trois axes: pas de reconnaissance du régime taliban, une aide humanitaire accrue pour faire face à la situation catastrophique du pays et un accueil décent et organisé des Afghanes et des Afghans arrivant en Europe.

Retrouvez ses deux interventions sur [sa page Facebook](#).

### Commission des affaires étrangères, de la défense et des forces armées

#### Deux auditions sur la situation en Afghanistan



Entre deux réunions de l'APCE à Strasbourg, Jacques LE NAY est retourné à Paris pour la journée du mercredi 29 septembre afin d'assister aux auditions autour de l'Afghanistan menées par la Commission des affaires étrangères, de la défense et des forces armées. Ces auditions ont eu lieu à huis-clos.

Le Président Christian CAMBON et les différents membres de la Commission ont tenu à saluer l'action de **David MARTINON, ambassadeur de France en Afghanistan**, celle des membres de ses équipes lors de la chute de Kaboul et des évacuations qui ont suivies. L'ambassadeur a ensuite fait un point de situation très complet.

Puis, **Fawzia KOOFI, députée afghane**, a délivré un témoignage très poignant au regard

de la situation des femmes en Afghanistan. Elle vient d'arriver en France après avoir été assignée à résidence jusqu'au 1er septembre à Kaboul puis évacuée par le Qatar. Avant leur arrivée brutale au pouvoir, elle participait aux négociations avec les Talibans pour le compte de gouvernement afghan.

### Auditions sur la rupture du contrat des sous-marins par l'Australie



Mercredi 29 septembre, **Jean-Yves LE DRIAN, Ministre de l'Europe et des Affaires étrangères** était entendu par le Sénat au sujet de **la rupture de contrat de l'Australie avec Naval Group et la création de l'alliance AUKUS**. Cette audition en ouvre une série d'autres visant à éclairer le déroulement précis des faits, et ce dès mercredi prochain avec les auditions du PDG de Naval Group et du directeur de la DGSE. La Ministre des Armées sera auditionnée à ce sujet la semaine suivante.

### Note d'information sur l'action extérieure des collectivités territoriales



Une note d'information a été établie en septembre par la Direction des Relations internationales et du Protocole, à la demande de Monsieur Roger KAROUTCHI, Vice-président du Sénat, sur l'action extérieure des collectivités territoriales.

Cette étude rappelle le cadre juridique, son paysage actuel tant au niveau des collectivités que de la Chambre qui les représente, le Sénat.

### Dans le Morbihan

#### Assemblée générale de l'AMR56



La section morbihannaise de l'association des Maires ruraux de France a tenu son assemblée générale vendredi dernier, le **1er octobre à Saint Barthélémy**.

Invité par le Président **Joël MARIVAIN, Maire de Kerfourn**, Jacques LE NAY a pu suivre les différentes interventions portant sur des préoccupations propres aux maires des communes de **moins de 3500 habitants**.

Le **Préfet Joël MATHURIN** a clos les échanges.

## Inauguration de la nouvelle MAM de Moustoir Ac "Aux p'tits loups"



Si l'initiative revient aux **assistantes maternelles qui ont souhaité travailler ensemble**, ce sont les élus autour de **Benoît ROLLAND** qui leur ont offert le cadre nécessaire à l'accomplissement de leur ambition.

Avec Dominique LE MEUR, Yves BLEUNVEN, et Nicole LE PEIH, Jacques LE NAY a salué ce superbe équipement qui n'est qu'un début, tant les projets communaux qui l'entourent sont nombreux ! Il a également rendu **hommage à tous les élus qui ont persévéré dans leurs diverses réalisations, malgré une période incertaine et complexe**, avec pour preuve, les multiples inaugurations auquel il participe depuis la rentrée.



Directeur de la publication : Jacques LE NAY, Sénateur du Morbihan

Conception et réalisation : Jacques LE NAY

Contact: [j.le-nay@senat.fr](mailto:j.le-nay@senat.fr)

Palais du Luxembourg 15, Rue de Vaugirard 75006 PARIS

Tél : 01 42 34 15 26

Permanence parlementaire 5, rue du Docteur Berthy 56240 PLOUAY

Tél : 02 97 11 61 20

Collaborateurs parlementaires: Virginie GUIEAU – Vincent COWET — Clémence CASSE

Votre adresse de messagerie est uniquement utilisée pour vous envoyer les lettres d'information de Jacques LE NAY.

Si vous souhaitez ne plus recevoir cette newsletter, [suivre ce lien](#)

© Tous droits réservés

